

Produktvorteile:

- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht - kein zusätzliches Kühlrohr nötig
- schlanke Bauform (100 mm Außendurchmesser)
- auch als Komplettsset erhältlich
- verschleißfeste, glasfaserverstärkte PP-Lauf- und Leiträder für hohe Langlebigkeit
- werksseitige Verlängerung des Anschlusskabels möglich
- Schaltgerät mit integriertem Überlastschutz und Kondensator für sichere Bedienung

Ausführung:

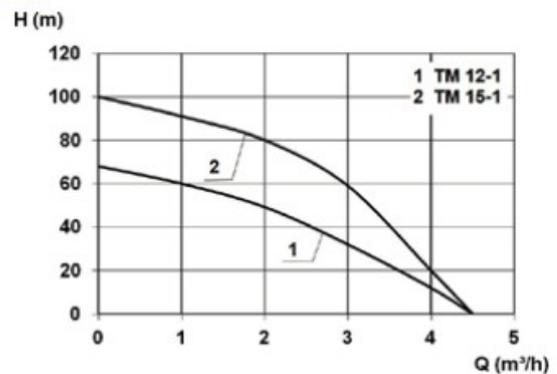
- ölgefüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leitradern aus verschleißfesten Kunststoffen

Einsatzgebiete:

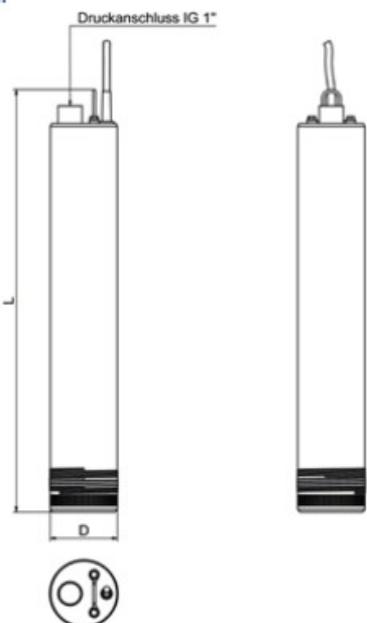
- Wasserförderung aus tiefen Brunnen sowie Regenwasserzisternen
- Hauswasserversorgung, Gartenbewässerung

Lieferumfang:

- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz
- Achtung! Rückschlagventil nicht im Lieferumfang enthalten


Kennlinie:

Technische Daten:

Typ	Art.Nr.	P_1 [W]	P_2 [W]	U [V]	I_n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Gewicht [kg]	Rabatt- gruppe
TM 12-1	13913	1.200	800	230	5,2	2800	4,5	68,0	12	A
TM 15-1	13925	2.100	1.200	230	9,3	2800	4,5	100,0	14	A

Abmessungen:


Typ	L [mm]	D [mm]
TM 12-1	625	100
TM 15-1	770	100