

Anwendung

- Hauswasserversorgung
- Beregnung
- Druckerhöhung
- Dauerbetrieb
- klares bis Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

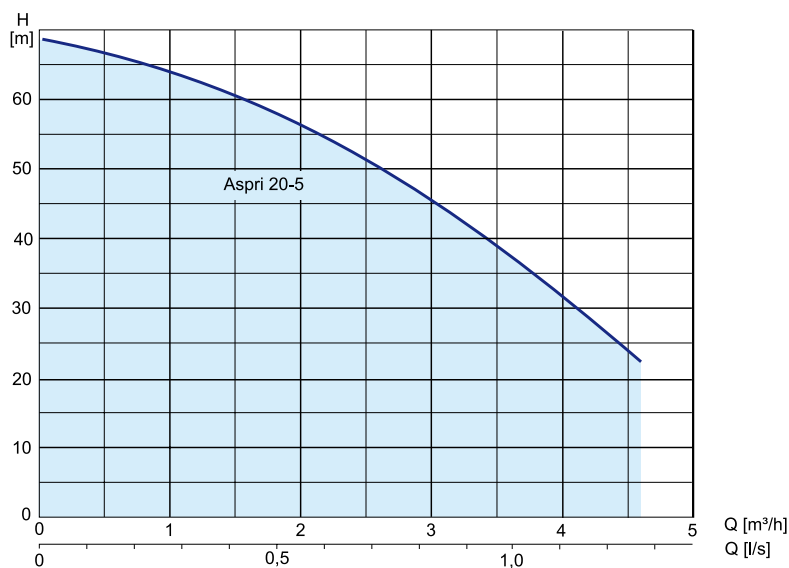
Kurzbeschreibung

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Saug- und Druckstutzen 1" Innengewinde



Typ SM

Kennlinie



Produktvorteile

- 1 sehr leiser, ruhiger Lauf
- 2 Motorlager mit lebenslanger Schmierung
- 3 korrosionsfest und zuverlässig
- 4 hoher Wirkungsgrad - energiesparender Betrieb
- 5 selbstsaugend bis 8 m

Technische Daten:

Förderhöhe:	max. 68 m
Fördermenge:	max. 4,5 m³/h
Mediumtemperatur:	max. 40° C
Saug- u. Druckstutzen:	1" IG
Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Saug- u. Druckgehäuse:	Grauguss GG 25
Gleitringdichtung:	Kohle - Keramik
Laufräder:	Spezial-Noryl®
Welle:	Edelstahl AISI 420

Abmessungen:	Höhe	= 172 mm
	Länge	= 452 mm
	Breite	= 150 mm

Gewicht: 13,8 kg

Elektrische Daten:

Spannung:	230 V / 50 Hz
Nennstrom:	6,8 A
Motorleistung P ₁ :	1,5 kW
Motortyp:	Kurzschlussläufermotor
Schutzart:	IP 68
Isolierung:	Schutzklasse F
Motorschutz:	eingebaut
Kondensator:	16 µF
Drehzahl:	2900 min ⁻¹