

## Portable Tauchmotorpumpen

### Anwendung

Entwässerung von Abwasser und Schmutzwasser aus dem Haushalt, Betrieb in Klärbecken und kleinen Reinigungsanlagen.

### Werkstoffe

Pumpengehäuse und Pumpenfuß aus glasfaserverstärktem Polypropylen. Laufrad aus glasfaserverstärktem Polypropylen. Doppelte Lippendichtung aus NBR.

### Motor

Asynchronmotor, 2-polig. Schutzart: IP 68. Isolierung: Schutzklasse F. Eingebauter Thermoschutz. Vigilex M A: mit Schwimmerschalter (Trockenlaufschutz).

### Ausstattung

Integrierter Kondensator. Lieferung inklusive 10 m Stromkabel. Mit Schwimmerschalter verfügbar.

### Nutzungsbeschränkungen

Maximale Korngröße: 24 mm. Maximale Einbautiefe: 9 m. Maximale Mediumtemperatur: 30 °C.

### Produktvorteile

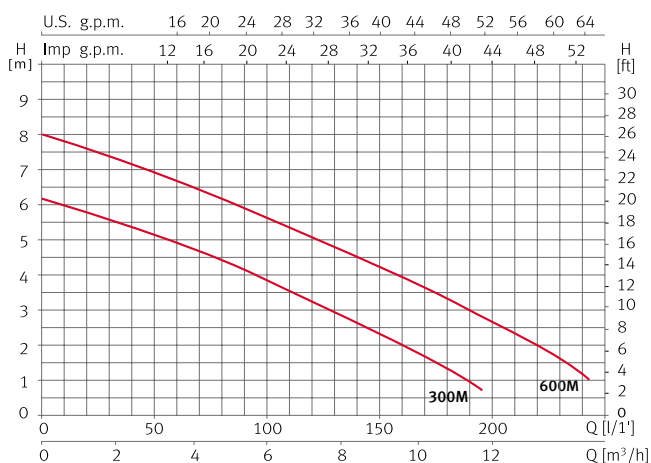
1. Automatikbetrieb.
2. Einschaltniveau des Schwimmerschalter einstellbar.
3. Absolute Dichtheit, geschlossenes Gehäuse der Pumpe, der Schwimmer arbeitet mit einem Magnetschalter.
4. Thermoschutz bei Betrieb im ausgetauchtem Zustand, zu hoher Anlaufhäufigkeit oder Blockieren.
5. Einfache Installation steckerfertig und wartungsfrei.



## Hydraulische Leistungstabelle

Typ	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	l/min m³/h	25	50	75	100	125	150	190	240	Artikelnummer
	1~ 230 V	1~ 230 V	[kW]	[PS]											
Vigilex 300 MA	3	0,7	0,5	0,67	10	mwc	5,7	5,2	3,8	3,8	3,2	2,3	1		A119831
Vigilex 600 MA	3,4	0,8	0,6	0,8	10		7,5	7	5,6	5,6	5	4,3	3	1	A119861

## Kennlinien bei 2900 min-1



## Abmessungen und Gewichte

Typ	A	B	C	D	E	F	[Kg]
Vigilex 300M	380	362	30	213,5	410	201	7,5
Vigilex 600M	380	362	30	213,5	410	201	7,5

